



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D
MOTOR ONARIM RAPORU

RAPORU HAZIRLAYAN:

Adı-Soyadı:

Okul No:.....

Sınıfı:.....

Grup No:.....

ONARIM YAPILACAK MOTOR:

Motor No:.....

Markası:.....

Yakıt sis. çeşiti:.....

Motor modeli:.....

Silindir sayısı:.....

Silindir hacmi:.....

Motor max güç:.....

Motor max. tork:.....

Sıkıştırma oranı:.....

Strok:.....

Motorun genel durumu ve eksiklikleri.....

.....
.....
.....

KOMPRESYON TESTİ

Kompresyon basıncı katalog değeri:.....

Silindir No	1	2	3	4	5	6	7	8
Normal Sıcaklıktaki Basınç Değeri								
Silindirlere Yağ Sıkılarak Elde Edilen Basınç Değer								
Onarım Sonrası Basınç Değeri								



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D

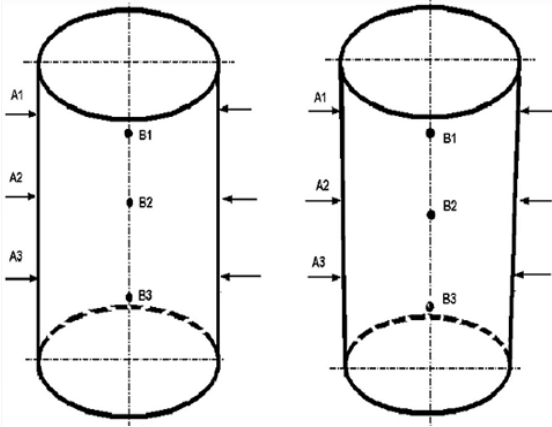
SİLİNDİRLER:

Standart silindir çapı:.....

Silindirler arasında:

En fazla ovallık:.....

En fazla koniklik:.....



Silindirler	A1	A2	A3	Ovallık	Koniklik	Aşırı miktarı
	B1	B2	B3			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

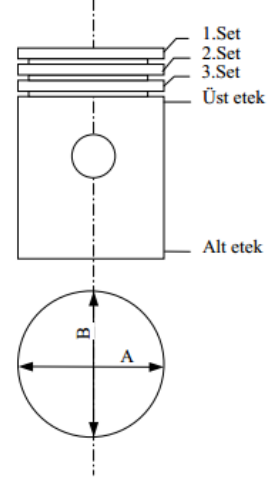
Öneriler:.....
.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D

PİSTONLAR

ÖLÇÜ YERLERİ		
	A	B
1. Set :		
2. Set :		
3. Set :		
Üst Etek :		
Alt Etek :		



PİSTON KOLLARI

Piston ile piston kolu çalışma şekli:.....

Piston kolu yağlama şekli:.....

Piston kolu muayenesi:

Kontrol öncesi / Kontrol sonrası

Eğrilik: /

Burukluk: /

Sıra no	Pim çapı	Burç çapı	Boşluk
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

Öneriler:

.....
.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D
SEGMANLAR

KOMPRESYON	Sıra No	Katalog değeri	Ağız Aralığı	Piston ile sekman arasındaki boşluk	
				Katalog değeri	Aşınma miktarı
KOMPRESYON	1				
	2				
	3				
	4				
YAĞ	1				
	2				
	3				

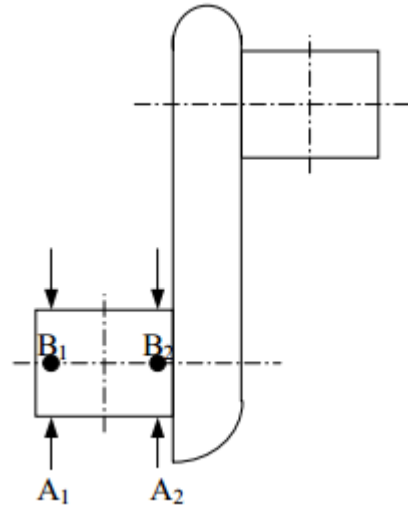
KRANK MİLİ

ANA MUYLULAR:

Standart çap:.....

Daha önceki taşlanmış çap:.....

Muylular	A1	A2	Ovallık	Koniklik	Aşını miktarı
	B1	B2			



Muylular arasında:

En fazla ovallık:.....

En fazla koniklik:.....

En fazla aşını:.....

Öneriler:.....
.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D

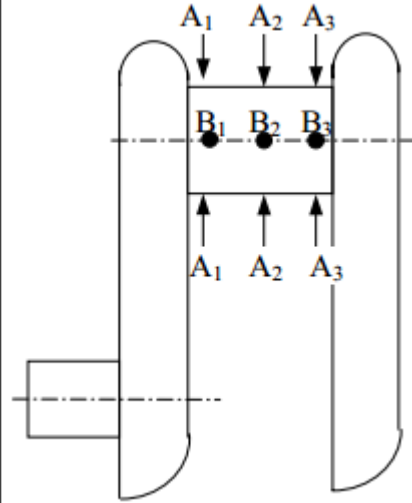
KRANK MİLİ

Kol muyluları:.....

Standart çap:.....

Daha önce taşlanmış çap:.....

Muy- lular	A1	A2	A3	Oval- lik	Konik- lik	Aşıntı
	B1	B2	B3			
1						
2						
3						
4						
5						
6						



Muyllular arasında:

En fazla ovallik:.....

En fazla koniklik:.....

En fazla aşıntı:.....

KOL YATAKLARI

Yatak No	KUSUNETSİZ			KUSUNETLİ		
	A	B	Ovallik	A	B	Ovallik
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

ÖNERİ:

Kusunetli:..... Kusunetsiz:.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D
MUYLU İLE YATAKARASINDAKİ BOŞLUK

Yatak No	Muylu çapı	Yatak çapı	Boşluk
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

ÖNERİ:.....
.....

KAM MİLİ

No	Muyllular	Ovallik	Yataklar	Ovallik	Muylu ve yatak arasındaki boşluk
	A		A		
	B		B		
1					
2					
3					
4					
5					
6					

KAM MİLİ DİŞLİSİ

Dişli sistemlerde iki dişli:

Sentille kontrol:.....

Komparatörle :.....

Zincirli sistemde:.....

Zincirin konumlu:.....

GEZİNTİ KONTROLÜ

Katalog değeri ölçülen değeri

Kam mili:.....

Krank mili:.....

Öneri:.....

.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D

İTİCİLER

İtici No	İtici çapı	İtici yatak çapı	Aşınıtı
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			

HİDROLİK İTİCİLER

Temizlenmiş iticilerin içerisine mazot doldurularak basınç altında katalog değerlerine göre mukayesesi ve kontrolü:.....

.....

Öneri:.....

.....

.....

SUPAPLAR

Silindir no	Supaplar	Supap sapının çapı	Supap kılavuzu delik çapı	Boşluğu	Supap tablası et kalınlığı	Yay basıncı
1	Eksoz					
	Emme					
2	Emme					
	Eksoz					
3	Eksoz					
	Emme					
4	Emme					
	Eksoz					
5	Eksoz					
	Emme					
6	Emme					
	Eksoz					
7	Eksoz					
	Emme					
8	Emme					
	Eksoz					

Katalog değerleri:

Supap sapı çapı:.....

Supap yaylarının boy ve basıncı:.....

Supap tablası et kalınlığı:.....

ÖNERİ:.....



AFYON KOCATEPE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ- OTOMOTİV MÜHENDİSLİĞİ A.B.D
KÜLBÜTÖR MİL ve BURÇLARI

Mil standart çapı:.....

Normal boşluk:.....

Külbitör No	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Mil																
Burç																
Boşluk																

Öneri:.....

Kontrol yeri	Normal tolerans	Ölçülen değer	Netice
Silindir kapağı			
Blok yüzeyi			
Manifoldlar			
Volan yüzeyi			
Volan dişlisi			
	Normal tolerans	Ölçülen değer	Netice
YAĞ POMPASI			
İki dişli arası			
Dişli gövde arası			
Gövde kapak arası			
Dişli mili ile burç arası			
Baypas supabı			
YAĞ FİLTRESİ	Normal tolerans	Ölçülen değer	Netice
Tipi			
Elemanı			
Komple durumu			